



SƠN JOTUN HAI THÀNH PHẦN HARDTOP XP ALU

Là sản phẩm sơn 2 thành phần gốc aliphatic acrylic polyurethane đóng rắn hóa học. Sản phẩm mang lại độ thẩm mỹ cao mang màu nhũ nhôm và độ cảm bóng thấp. Sơn công nghiệp Jotun Hardtop Xp Alu mang phần trăm thể tích chất rắn cao. Sản phẩm sơn Jotun hai thành phần Hardtop XP Alu được sử dụng như lớp phủ cuối trong môi trường khí quyển.

Xem thêm các loại sơn [các loại sơn jotun](#)

Chi tiết về sơn Jotun hai thành phần Hardtop XP Alu

1. Sản phẩm là chiếc sơn Jotun Epoxy mang đựng dây nhôm, có phần trăm thể tích chất rắn công.
2. Mang đặc tính dễ thi công, tiết kiệm thời kì công sức. Ít gây bụi khi sơn khô.
3. Ứng dụng hàng hải: Được dùng ưa chuộng trong hàng hải, dành cho mạn khô, boong tàu và cấu trúc thượng tầng.
4. Ứng dụng trong công nghiệp: phù hợp sử dụng cho môi trường biển, nhà máy lọc dầu, nhà máy điện, cầu và Dự án cao tầng. phù hợp có phổ quát kết cấu công nghiệp.

Màu sắc: RAL 9006, RAL 9007

Đóng gói:

1. Hardtop XP Alu Comp A: 3.6/14.4lít (thùng chứa 5/20l)
2. Hardtop XP Alu Comp B: 0.45/1.8lít (thùng đựng 1/3 l)

Cách thức thi công

Sản phẩm với thể được thi công bằng:

1. Dạng phun: bằng máy phun sơn thường ngày hoặc máy phun sơn áp lực cao (airless).
2. Cọ/ chổi sơn: với thể sử dụng cho công việc sơn đậm, khía cạnh và diện tích nhỏ. Nhưng phải cẩn thận để đạt được chiều dày đúng quy định.

Tỷ lệ pha trộn (theo thể tích)

1. Hardtop XP Alu Comp A: 8 phần

2. Hardtop XP Alu Comp B: 1phần

Chiều dày màng sơn:

1. Chiều dày khô: 30 – 100 μm
2. Chiều dày ướt: 50 – 160 μm
3. Định mức phủ lý thuyết: 21 – 6.3 m²/l

Lưu ý: Lớp chống rỉ màu nhạt sẽ cải thiện hiệu ứng phủ nhôm. Khả năng che phủ với thể đổi thay tùy theo chiều dày của sơn.

Bạn đang xem : [SƠN JOTUN HAI THÀNH PHẦN HARDTOP XP ALU](#)

Dung môi pha loãng/ vệ sinh

Chất pha loãng: Jotun Thinner No.26 /Jotun Thinner No.10

Chuẩn bị bề mặt:Nhằm đảm bảo độ bám dính lâu dài. Cần phải khiến bề mặt sạch, khô và ko đựng các tạp chất khác.

thời kì sống sau lúc pha trộn: mang nhiệt độ là 23 độ C thì thời kì sống phù hợp nhất là một.5h.

Thời gian khô và đóng rắn: thời gian khô và đóng rắn được xác định trong điều kiện nhiệt độ được kiểm soát và độ ẩm khá dưới 85%, và ở chiều dày khô ngành ngành của sản phẩm.

1. Khô bề mặt: công đoạn khô mà lúc nhấn nhẹ lên màng sơn sẽ ko để lại dấu tay hay cảm thấy bị dính.
2. Khô để vận động được: thời gian tối thiểu trước lúc màng sơn với thể chịu được việc đi lại trên nó mà ko để lại vết hằn hay hư hại.
3. Khô để sơn lớp kế, tối thiểu: thời gian đề xuất ngắn nhất trước khi có thể thi công sơn lớp kế tiếp.
4. Khô/ đóng rắn để sử dụng: thời kì tối thiểu trước lúc màng sơn mang thể hoàn toàn tiếp xúc có môi trường sử dụng/ trung bình.

Lưu ý:lúc dùng phải đọc và làm cho đúng hướng dẫn đề phòng được ghi trên nhãn thùng sơn. dùng trong điều kiện thông thoáng. ko hít bụi sơn. tránh xúc tiếp sở hữu da. giả dụ bị đánh vào da, thì ngay lập tức phải rửa bằng dung dịch vệ sinh xà phòng và nước. ví như vào mắt thì phải ngâm mắt và tới cơ sở ý tế ngay tức thì.

Sản phẩm mang lại cho người mua bề mặt sản phẩm mang độ thẩm mỹ và độ bền hoàn hảo. ví như bạn đang mua tậu sản phẩm sơn jotun xịn, giá tốt, hãy đặt hàng nhanh tại Tavaco để với giá rẻ nhất nhé !!!

#RAL9006Jotun #MãMàuRAL9006 #SơnRAL9006 #SơnMàuRAL9006

#MãMàuRAL9006Jotun #SơnJotunRAL9006 #SơnJotunMàuRAL9006 #MàuRAL9006Jotun

#MàuSơnRAL9006 #MàuJotunRAL9006 #SơnRAL9006ChấtLượng

#SơnJotunMãMàuRAL9006 #SơnMàuRAL9006ChấtLượngCao #SơnJotunMangPhongCách
#SơnJotunRAL9006ChấtLượng #SơnMàuRAL9006UyTín #MãMàuRAL9006JotunChấtLượng
#SơnJotunMàuRAL9006ChấtLượng #SơnJotunRAL9006UyTín
#SơnJotunRAL9006MangPhongCách #MàuSơnRAL9006TinhTế #SơnRAL9006HiệuSuấtCao
#SơnJotunMàuRAL9006ThẩmMỹCao #MãMàuJotunRAL9006
#SơnJotunMãMàuRAL9006ChấtLượngCao

Xem thêm :

[Ưu đãi Sơn Jotun: Hè rộn ràng ngập tràn Quà Tặng](#)

[Sơn jotun đẹp hoàn hảo - 1 sản phẩm chất lượng của Jotun](#)

[Sơn jotun giá bao nhiêu?](#)