



پی ال سی دلتا DVP12SS211S

ها مشابه هستند زیرا هر دو عملکرد اساسی یکسانی را انجام می دهند. با تکنولوژی مدرن ، اختلافات آنها PAC ها و PLC ها پیچیده تر هستند و از PAC ها رابط برنامه نویسی آنهاست PAC ها و PLC بیشتر تار می شود. قابل توجه ترین تفاوت بین ها با استفاده از منطق نردبان برنامه ریزی می شوند. این تفاوت های برنامه PLC استفاده می کنند. از طرف دیگر ++ C یا C نویسی باعث ایجاد تمایز در معماری و قابلیت بین دو کامپیوتر می شود.

ها شباهت زیادی به یکدیگر دارند زیرا هر دو عملکرد اساسی یکسانی را انجام می دهند و با فناوری مدرن ، PAC ها و PLC ساخته می شوند تا ماشین ها یا ایستگاه ها را PAC یا PLC اختلافات آنها تارتر می شود. تمام سیستم های خودکار با استفاده از کنترل کنند. علاوه بر این ، کامپیوترها همچنین می توانند برای کنترل گروهی از ماشین ها یا ایستگاه ها برنامه ریزی شوند.

[DVP12SS211S پی ال سی دلتا مدل](#)

ها عملکرد یکسانی را انجام دهند ، چه چیزی آنها را متفاوت می کند؟ PAC ها و PLC بنابراین اگر استفاده ++ C یا C ها پیچیده تر هستند و از PAC ها رابط برنامه نویسی آنهاست PAC ها و PLC قابل توجه ترین تفاوت بین ها با استفاده از منطق نردبان ، یک زبان برنامه نویسی که از نمادهایی که شماتیک الکتریکی PLC ، می کنند. از طرف دیگر رله ها را نشان می دهند استفاده می شود. این تفاوت های برنامه نویسی باعث ایجاد تمایز در معماری و قابلیت بین دو کامپیوتر می شود.

های مدرن علاوه PLC (I / O) ها اسکن اجرای برنامه ساده ای دارند اما با حافظه محدود و ورودی / خروجی گسسته PLC بر ورودی و خروجی دیجیتال و آنالوگ ، قادر به سرعت ورودی / خروجی ، تعیین توالی و کنترل مشتق متناسب-انتگرالی و I / Os های متعدد ، توزیع PLC ها شبکه هایی را ایجاد کرده اند که امکان برقراری ارتباط بین PLC هستند. بسیاری از PLC را فراهم می کند (SCADA) و سیستم های کنترل نظارت و کسب اطلاعات (HMI) ارتباط بین رابط های ماشین انسان به ویژه برای فرآیندهای ساده تر و پروژه های اتوماسیون کوچکتر بدون نیاز به مقیاس پذیری سریع بسیار مفید است. ها معماری باز دارند و از طراحی مدولار استفاده می کنند. این به چندین دستگاه ، شبکه و سیستم کمک می کند تا با PAC ها برای برقراری ارتباط ، نظارت و کنترل تجهیزات در چندین شبکه و دستگاه PAC یکدیگر ارتباط برقرار کرده و کار کنند برای OLE ، استفاده می شوند. این امکان وجود دارد زیرا آنها از پروتکل های استاندارد و فن آوری های شبکه مانند اترنت استفاده می کنند (SQL) و زبان ساختاری پرس و جو (OPC) کنترل فرآیند.

لغه ها به components فرآیندهای گسترش سیستم را ساده می کند. افزودن یا حذف م PAC ، با استفاده از طراحی مدولار ها علاوه بر ارائه برنامه نویسی مبتنی بر برجسب ، توانایی نظارت و کنترل هزاران نقطه ورودی PAC راحتی قابل اجرا است / خروجی را نیز دارند. با برنامه نویسی مبتنی بر برجسب ، از یک پایگاه داده با نام تگ برای توسعه استفاده می شود و این برجسب ها را می توان قبل از اینکه به یک ورودی و خروجی خاص متصل شوند ، به انواع توابع اختصاص دهید.

ها انعطاف پذیری بیشتری در برنامه نویسی ، ظرفیت حافظه بیشتر و مقیاس پذیری بهتر برای گسترش آینده فراهم می PAC کنند. به ویژه برای سیستم هایی که درصد بالایی از ورودی و خروجی آنالوگ دارند بسیار مفید هستند. آنها اغلب در سیستم هایی با نیازهای گسترده رابط شبکه و در سیستم هایی با نیاز مستقیم به تعامل کاربر استفاده می شوند.

همه ی اینها چه معنایی میدهد؟

انتخاب منطقی برای هر سیستم خودکار است ، اما به سادگی چنین نیست. PACs بر اساس تفاوت های آنها ، به نظر می رسد همه چیز به آنچه در حال حاضر و در آینده مورد نیاز است برمی گردد. برای آویزان کردن قاب عکس ، نیازی به استفاده از

چکش سورت‌نمیست. به همین ترتیب ، برای راه اندازی ماشین آلاتی که به برنامه نویسی ساده نیاز دارند نیازی به سرمایه گذاری با قدرت بالا نیست. همه اینها به پیچیدگی های عملیات برمی گردد PAC در

ها یک گزینه مقرون به صرفه تر برای کنترل اتوماسیون PLC. ها برای کنترل ماشین ساده و سرعت بالا ایده آل هستند PLC ها. توانمند به بسیاری از پروژه های اتوماسیون کمک می کند تا در حد توانایی خود عمل کنند PLC استاندارد هستند. یک ماشینهای بسیار متنوعی مانند: تجهیزات اسپری خودکار ، سیستمهای توزیع ، کنترل حرکت و تجهیزات مونتاژ را کار می کنند نیاز دارند. به همین PAC این پروژه های اتوماسیون منحصر به فرد و در مقیاس بزرگ با پیچیدگی های پیچیده ای است که به ها برای معماری پیچیده سیستم اتوماسیون متشکل از چندین برنامه نرم افزاری مبتنی بر رایانه عالی هستند. سیستم PAC دلیل همه آنها را کنترل خواهد کرد PAC های ذکر شده قبلی را در یک فرایند خودکار ترکیب کنید و

های سطح بالا از اتصالات اینترنتی برای ارسال و دریافت داده استفاده می کنند. PLC ها و PAC ، با پیشرفت تکنولوژی به عملیات تولید ، اطلاعات جمع آوری شده و به اشتراک گذاشته شده برای علاقه (IoT) افزودن این دستگاه های اینترنت اشیا مندان در هر نقطه از جهان را در زمان واقعی افزایش می دهد. اتصال آنها به اینترنت همچنین کاربران را قادر می سازد تا از را کنترل کرده و عملکردهای آن را برای کنترل تجهیزات اتوماسیون به روشی دیگر تغییر دهند ، از PAC یا PLC راه دور چیزی مانند افزایش یا کاهش سرعت گرفته تا تغییر در پارامترهای حرکت و موقعیت. این سطح از سفارشی سازی ، مشاغل را قادر می سازد تا عملیات تولید را با زمان کمتری تطبیق دهند

ها هر دو در یک فرایند خودکار ماشین ها را کنترل می کنند. تعیین نهایی که برای استفاده از آن به پیچیدگی PAC ها و PLC ها و مقیاس پذیری فرایند مربوط می شود

برای آینده. کار با یک متخصص اتوماسیون می تواند به تعیین میزان نیازهای شما در حال حاضر و آینده کمک کند

درباره نویسنده

را به عنوان یک مغازه کوچک ماشین سازی و ساخت تاسیس کرد. از آن Arnold Machine زاک آرنولد در سال 1994 زمان ، آرنولد ماشین به منبع اصلی تجهیزات اتوماتیک در صنایع مختلف تبدیل شده است

رایانه های صنعتی (PAC) و کنترل کننده های اتوماسیون قابل برنامه ریزی (PLC) کنترل کننده های منطقی قابل برنامه ریزی هستند که برای محیط های تولیدی ساخته و سازگار شده اند. این رایانه ها مغز یک کار تولیدی هستند زیرا تجهیزات اتوماسیون را با قابلیت اطمینان بالا کنترل می کنند